



ZEROZEROTONER

Da Oggi Puoi Risolvere Due Problemi Allo Stesso Tempo!

L'azienda

BERG, azienda che da anni opera nel settore IT, da sempre si è distinta per l'attenzione posta al rispetto dell'impatto ambientale, esigenza particolarmente sentita dai soci fondatori.

Partendo dal **know-how acquisito** nel settore della vendita, del ritiro e del trattamento del consumabile esausto, l'azienda **ha avuto modo di individuare punti di forza e lacune dell'attività**, su questo ha lavorato creando infine un servizio assolutamente innovativo, che coniuga **rispetto ambientale, normativo ed economico**.

Con l'obiettivo di offrire un servizio che potesse ottemperare al meglio in termini di **sostenibilità ambientale**, BERG ha investito molte risorse in ricerca e sviluppo.



L'impianto

Un investimento di oltre 1 Milione di Euro ha consentito di ideare, progettare, costruire, testare ed infine brevettare un **impianto industriale ad oggi unico in Europa!** che consente il recupero in MPS (Materie Prime Seconde) di 1T/h di consumabile di qualsiasi brand.

La **tecnologia dell'impianto** è così raffinata che permette di recuperare anche le parti più trascurabili del rifiuto, fino ad oggi non trattabili e di fatto disperse. **Le materie prime secondarie così ottenute, vengono tutte ricollocate sul mercato della produzione.**

BERG ha quindi messo a punto ed erogato su tutto il territorio nazionale, il servizio esclusivo **ZEROZEROTONER** ed è in grado di **soddisfare ogni esigenza sia in termini di eticità che di economicità**, dando pienamente soddisfazione all'art.178 del D.Lgs. 152/2006 oltre ad aver recepito ed ottemperato alle normative CEE con largo anticipo sul D.Lgs. 121/2011 di recente attuazione.



Il sistema informativo

Grazie ad un sistema informativo sviluppato ad hoc ed in continua evoluzione, BERG è in grado di offrire ai propri rivenditori una serie di strumenti che consentono loro di **ottimizzare tempi e costi** nella gestione dei contratti Zerozerotoner e di avere la **situazione** dei propri **clienti** sempre sotto controllo.

Il sito per il pubblico è collegato al sistema informativo e consente ai clienti di inserire direttamente le richieste di ritiro che vengono trasmesse automaticamente al gestionale.

<http://zerozerotoner.it>



ZEROZEROTONER

Il mio nome è zero, zerozerotoner e sono al servizio dell'ambiente

HOME AZIENDA RECUPERO AL 100% SERVIZI NORMATIVA CONTATTI

ZEROZEROTONER è la soluzione più semplice ed efficace ai problemi derivati dallo smaltimento di cartucce e materiali di rifiuto prodotti dalle macchine per la stampa.

Siamo particolarmente **attenti all'ambiente** in quanto riteniamo che in natura viga il principio per cui "nulla si crea e nulla si distrugge". La regola "dell'usa e getta" utilizzata fino ad ora deve essere cambiata. E' **possibile e doveroso farlo**: il futuro, specialmente quello dei nostri figli, è una scelta che non possiamo lasciare al fato!

A dimostrazione del nostro impegno nei confronti dell'ambiente abbiamo ideato, progettato e costruito una **macchina speciale** che "si prende cura" di tutti i tuoi rifiuti legati al processo di stampa. Quando il corriere ci consegna il box con le cartucce, le inseriamo nella macchina che provvede a **trasformarle in materie prime**: plastica, alluminio, ferro, acciaio, rame, toner.

Grazie al nostro impianto - unico in Europa! - **siamo in grado di riciclare fino al 100% dei tuoi rifiuti di stampa**. In questo modo riteniamo di **contribuire in modo attivo** ad un futuro migliore per l'ambiente e per i nostri figli.

Grazie a **ZEROZEROTONER**, da oggi puoi risolvere due problemi allo stesso tempo: lo smaltimento delle tue cartucce e la **riduzione dell'impatto ambientale**, contribuendo a creare un **futuro migliore**.

IMPORTANTE!

A partire dal **2 aprile 2012** tutti i contratti - sia quelli di prima stipula che i rinnovi - avranno durata pari a **TRE anni** dalla data della stipula o rinnovo con fatturazione del canone annuale. Per ulteriori informazioni **contattaci**.

LA RELATIVITÀ...



...la fa BERG!

QUAL'È LO **ooBOX** GIUSTO PER TE?



PRINCIPALI VANTAGGI

Legalità
Comodità
Risparmio
Ecosostenibilità

» per saperne di più

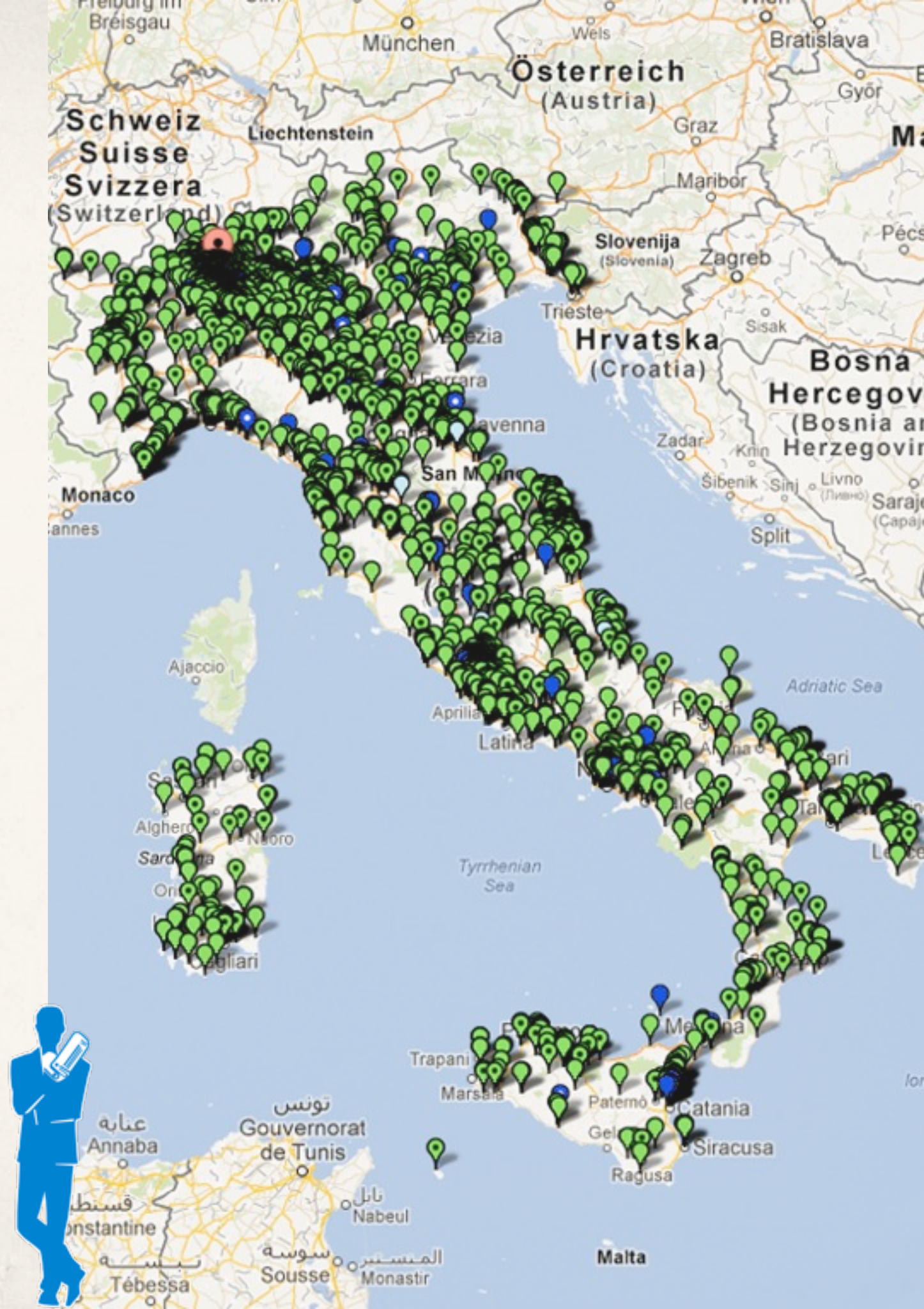
TRASFORMIAMO I RIFIUTI IN MATERIE PRIME!

Oltre 6.000 clienti!

Zerozerotoner è stato scelto dalle più diverse categorie di impresa.

Dall'artigiano al libero professionista con un'unica sede operativa, alle Piccole e Medie Imprese, Istituti Bancari, Enti Previdenziali, Patronati per il lavoro, Gruppi Assicurativi e Finanziari, Catene di Distribuzione con molte sedi e filiali.

BERG è in grado di **personalizzare il servizio** per ogni **categoria di cliente**.



I Vantaggi

1

LEGALITÀ

Ti consente di rispettare la normativa vigente che regola la gestione dei rifiuti da stampa informatica (toner, cartucce e nastri esausti) con il vantaggio di trasferire a BERG tutti gli obblighi amministrativi e burocratici e le responsabilità penali (che la Legge prevede), evitando così inutili rischi di sanzioni per banali errori nei quali potresti cadere nel caso di una gestione diretta.

2

COMODITÀ

Permette di dedicarti esclusivamente alla tua attività, senza dover perdere tempo prezioso nel preoccuparti di essere aggiornato circa i correttivi che sovente vengono introdotti per modificare ed aggiornare le vigenti leggi in materia di rifiuti speciali, ultimo in ordine di tempo, il Decreto Ministeriale SISTRI.

3

RISPARMIO

Convieni perché ti garantisce un costo certo e bloccato fin dall'inizio. Perché nel caso non lo sapessi, gestire in maniera autonoma i rifiuti speciali da stampa informatica, ha i suoi costi: acquisto dei Formolari, costo fisso di chiamata del trasportatore, costo per il ritiro del rifiuto con un tot al Kg, costo / persona del tempo impiegato per gestirlo e, se hai più di 10 dipendenti, il costo di iscrizione al SISTRI, il costo della chiavetta USB e il costo per la formazione sul suo utilizzo.

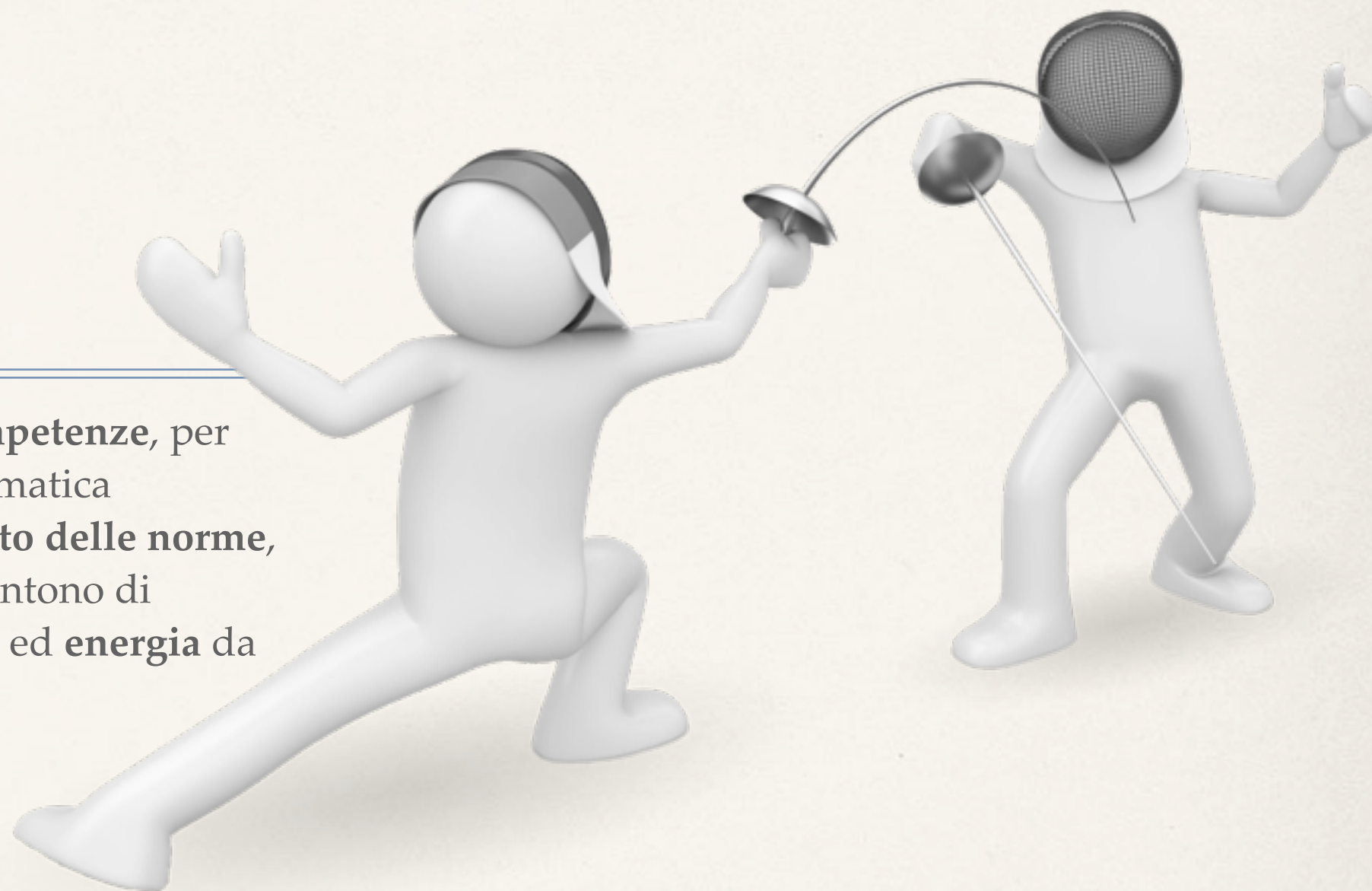
4

ECOSOSTENIBILITÀ

Rispetta l'ambiente, perché per mezzo dell'impianto ideato, brevettato e costruito da BERG, unico funzionante in Europa, trasforma il 100% del rifiuto da stampa informatica esausto in esso introdotto in materie prime seconde, attraverso un avanzato processo di lavorazione innovativo e pulito. Evitando quindi l'avvio in discarica o ad inceneritore.

La sfida

BERG ha **tecnologie, mezzi e competenze**, per eliminare i rifiuti da stampa informatica dall'ambiente nell'**assoluto rispetto delle norme**, con soluzioni gestionali che consentono di **recuperare il massimo di materia ed energia** da tutto quanto ci si vuole disfare.



Ognuno di noi è chiamato a decidere se essere parte del problema o della soluzione: tu da che parte vuoi essere?